

福岡県評価基準【ロータダイカスト】

2級	チームリーダー
-----------	---------

概要	ロータダイカスト作業において、ほとんどの作業を遂行する能力
-----------	-------------------------------

能力細目	職務遂行のための基準	必要な知識
①法令・ルール の把握と遵守	<p>○企業の社会的責任についての知識と自覚を有している。</p> <p>○会社の企業理念、経営方針、倫理憲章、行動ガイドラインなどの所在とその内容を把握している。</p> <p>○会社の就業規則や諸ルール及び企業の社会的責任に関する問題を把握している。</p>	<p>1 社内の倫理規定・行動規範</p> <ul style="list-style-type: none"> ・企業理念、経営方針 ・倫理規定、ガイドライン <p>2 会社の就業規則及び関連諸規定</p> <p>3 企業の社会的責任上問題となりやすい主要法令</p> <ul style="list-style-type: none"> ・個人情報保護 ・ISO規格
②安全衛生 ルールの理解と遵守	<p>○職場の安全衛生に関し、一般的な知識を有している。</p> <p>○作業に伴う安全衛生・労働衛生に関し一般的な知識を有している。</p>	<p>1 職場の安全衛生</p> <ul style="list-style-type: none"> ・5S ・保全活動 <p>2 作業に伴う安全衛生・労働衛生</p> <ul style="list-style-type: none"> ・改善活動 ・異常措置 ・安全作業 ・労働災害
③専門知識 の理解	<p>○ダイカスト作業に使用する器具や用語その他使用方法についての知識を有している。</p> <p>○ダイカスト作業に係る施工法を理解している。</p>	<p>1 ダイカスト作業に係る知識</p> <ul style="list-style-type: none"> ・使用器具・用語 ・工程管理 ・品質管理 ・施工法 ・不良製品の原因と対策
④作業の実施	<p>○作業マニュアルに基づいた作業を行うことができる。</p> <p>○製品を正確に製造し、基準時間内に作業を終わらせることができる。</p>	<p>1 ダイカスト作業</p> <ul style="list-style-type: none"> ・離型剤塗布 ・鉄心積み ・鉄心挿入 ・型締め ・給湯 ・射出 ・型開き ・取り出し・トリミング
⑤作業の検証	<p>○検査基準に基づき製品の検査ができる。</p>	<p>1 製品検査</p> <ul style="list-style-type: none"> ・不良品発生時の処理 ・治工具・設備の異常時の処置