

G R A P H F U K U O K A

グラフィック

ふくおか

2025
SPRING

春

No.618

特集

「伝統的酒造り」が
ユネスコ無形文化遺産に。

日本屈指の酒どころ、
福岡の酒を再発見

グラフ 福岡

CONTENTS

- 特集
「伝統的酒造り」が
ユネスコ無形文化遺産に。
日本屈指の酒どころ、
福岡の酒を再発見……………2
- 小特集
第26回福岡デザインアワード
ものづくりへの思いに光を当て、
価値を高めるデザインの力……………12
- FUKUOKA PRIDE FOOD
【純国産メンマ】……………16
- SMILE移住・定住
【篠栗町】……………18
- わが愛しの福岡～My dear Fukuoka～
【北九州市】……………20
- きらめきマイタウン【大刀洗町】……………24
- 県議会だより……………28
- 花による美しいまちづくり
【デルフィニウム】……………32

COVER STORY



ふくおかの魅力をいつもの 街角からアプローチ

そこかしこにレトロな風景が残る飯塚市。
1世紀前に建てられた銀行が今も使用さ
れており、飯塚市街の知る人ぞ知る名所
です。大正期独特の様式が多用され、各
部にさまざまな装飾が施された貴重な建
築物。いまでも優美な姿を保つ建物の前を
歩けば当時の雰囲気を味わえます。

グラフふくおかの
電子書籍ダウンロードや
バックナンバーは
こちらから



グラフふくおかの
Instagramはこちらから



@GRAPH_FUKUOKA

無形文化遺産に。 酒を再発見



2024(令和6)年、こうじ菌を使って
日本酒や焼酎などの酒造りを行う
日本の「伝統的酒造り」が
ユネスコ無形文化遺産に登録されました。
福岡県は現在、60軒以上の酒蔵が
酒造組合に加盟する日本有数の酒どころ。
大切に受け継がれた世界に誇る技術、
その酒造りの現場を訪ねました。

伝統的酒造りとは？

日本に古くから伝わる、こうじ菌を用いて酒造りを行う技術で、その土地の気候や風土に合わせて発展してきました。「伝統的酒造り」は、日本の社会や文化、環境に貢献するものとして評価されています。

「伝統的酒造り」がユネスコ 日本屈指の酒どころ、福岡の



まずはこうじを大切に
筑豊の地から
うまみのある辛口を

洗米・浸漬(しんせき)※した
酒米を、蒸し機で一気に蒸
しあげる
※原料を水に漬けて、必要
な水分を吸収させること

蒸した米の温度が整っ
たら種こうじ※を丁寧に
満遍なく振りかける
※こうじを作るときに使う
こうじ菌



日本酒の造り方

1 原料処理
(洗米・蒸し)



2 こうじ造り

3 酒母造り
(しゅぼ)



4 もろみ造り



5 搾り

6 火入れ

7 貯蔵

8 瓶詰め・ラベル貼り



1.仕込み準備のための洗米作業 2.種こうじがうまく絡むよう蒸米をほぐす。米の表面から中身にまでこうじがうまく繁殖するように丁寧に行うが、米の温度も大事なのでスピーディーに 3.「寒北斗 特別純米」を練り込んだ寒北斗ゼリー。甘さ控えめでサラリとした口当たりで、凍らせてシャーベット状にしても楽しめる 4.毎年仕込み本数No.1の「寒北斗 特別純米」を紹介する杉田社長



寒北斗酒造 株式会社

福岡県嘉麻市大隈町1036-1

☎0948-57-0009



**変化を恐れず
より良い味を目指して**

寒北斗酒造は1729（享保14）年創業。嘉穂アルプスと呼ばれる山々から湧く清らかな水と、地元で収穫される山田錦を使い、約300年前から愛され続ける酒造りを行っています。

寒北斗酒造が目指したのは、「最高の食中酒」。甘みとうまみを感じた後に、キレのある辛みが余韻として残るのが特長。日々試行錯誤を重ね、常に進化し続けています。

「伝統的な技術を次世代につなげていくことが重要。若手の意見を取り入れ、若手を育成することに力を入れている」と社長の杉田祐二さん。「世界に誇れる福岡の酒を」を合言葉に、味わたった人が輝く笑顔となるような味を求めて歩み続けています。

第12回 福岡県酒類鑑評会受賞！ 商品紹介



純米吟醸酒・純米酒の部
(精米歩合51~59%)

金賞

寒北斗
特別純米

蔵を代表する定番の酒。優しい香りとうま口のおいしさ。

アルコール分：16度
精米歩合：55%



純米大吟醸酒の部

金賞

純米大吟醸
吟遊

気品ある香り。ふくやかな味わいとキレが特長。

アルコール分：16度
精米歩合：35%



吟醸酒・本醸造酒の部

福岡県知事賞

寒北斗 本醸造

蔵を代表する定番の酒。優しくきれいで凛とした清涼感ある味わい。

アルコール分：15度
精米歩合：55%



純米吟醸酒・純米酒の部
(精米歩合60%以上)

福岡県知事賞

玉の井 純米

米のうまみを感じる銘酒。冷やでも燗(かん)酒でも食中にピッタリ。

アルコール分：14度
精米歩合：60%

吟醸酒

刺身、カルパッチョ、サラダなど、新鮮なま美味う料理にぴったり。吟醸酒の香りと風味がより生かされます。



本醸造酒

焼き魚や茶わん蒸し、だしが効いたわんものなど、ゆっくりと素材のうまみを楽しみたいときにおすすめ。



純米酒

うまみが豊富であるため、シチューや肉料理、中華料理などしっかりと味付けの料理と相性抜群です。



「お酒」と「料理」の
ペアリング



単式蒸留機は常圧蒸留※1も減圧蒸留※2も可能。製造する商品の個性に合わせておいしさを引き出している

※1 蒸留したい液体に熱を加え、その蒸気を集め、冷やして液化する方式

※2 蒸留器内の気圧を下げて蒸留する方式



株式会社 紅乙女酒造

もろみの発酵を 五感で見守る 伝統的 酒造り

山間の緑に埋もれる「森の貯蔵庫」。フレンチオークの樽の中には熟成中の焼酎の原酒が眠っている



焼酎の造り方

1

原料処理
(洗麦・蒸し)

2

こうじ造り



3

一次仕込み
(こうじに
酵母、水を加える)

4

二次仕込み
(麦、水を加える)



5

蒸留(原酒)

6

ろ過

7

熟成

8

瓶詰め・ラベル貼り

ごま焼酎の場合
ここでごまを加える
「三次仕込み」の
工程が入ります。

筑後の実りと豊かな水が 世界初のごま焼酎に

みのうれんさん

ここは耳納連山の麓で木々に囲まれた蒸留所。清らかな伏流水と、筑後平野の豊かな実りを生かし「洋酒に負けない、香り高い蒸留酒を造ろう」と1978（昭和53）年に世界初の「ごま焼酎」が造られました。現在は、ごま焼酎だけでなく、さまざまな種類の焼酎造りに力を入れています。

「目で見て、手で温度を確認し、鼻で香りを感じる。五感をフル活用して酒造りをしています」と製造部長の垣原淳さん。良い原料を使い、手間と時間をかけて造ること。そして、しっかりと熟成の時を待つこと。これが時代を超えて守り続けられる紅乙女の酒造りです。創業以来変わらぬ思いで造られた焼酎は、日本のみならず世界中の人々からも愛されています。



株式会社 紅乙女酒造

〒久留米市田主丸町

益生田214-2

☎0943-72-3939



第12回 福岡県酒類鑑評会受賞！ 商品紹介

各種焼酎の部
金賞

**河童九千坊
ふくおかのこめ**

田主丸町産の「ひのひかり」を原料に使用。米こうじ100%で仕込むことで、減圧蒸留でありながら華やかな香りを引き出した本格米焼酎。
アルコール分：25度
原材料名：米こうじ

麦焼酎 長期貯蔵の部
金賞

**河童九千坊
ヴィンテージ**

全量二条大麦を使用し常圧蒸留にて甘く香ばしい穀物の香りをもつ。2010年に蒸留した超長期熟成の本格麦焼酎。
アルコール分：25度
原材料名：麦、米こうじ

麦焼酎 樽貯蔵の部
福岡県議会議長賞

**紅乙女樽
FRENCH OAK 40°**

フランス産の樹齢の長い木材を使用したフレンチオーク樽にて熟成。ほのかに甘いバニラ香とリンゴのコンポートのような香りの本格麦焼酎。
アルコール分：40度
原材料名：麦、米こうじ

麦焼酎 減圧蒸留の部
福岡県知事賞

**河童九千坊
本流**

福岡県産の二条大麦を全量使用。まるでバナナのようなフルーティーな香りとうすきりとした味わいの本格麦焼酎。
アルコール分：25度
原材料名：麦、米こうじ

米焼酎

刺身やサラダ、豆腐料理など、新鮮なまま味わう料理にぴったり。お米を原料とするため、和風のおつまみと相性抜群です。

麦焼酎(40度) **濃厚タイプ**

濃いめの麦焼酎には、タレ味や煮込みなど、濃い味付けの料理が好相性。シチューや焼肉の他、チョコレートやナッツにも。

麦焼酎(25度) **すっきりタイプ**

刺身、焼き魚など、素材のうまみをゆっくり楽しみたいときに。チーズ、サンドイッチなど軽食にも◎。

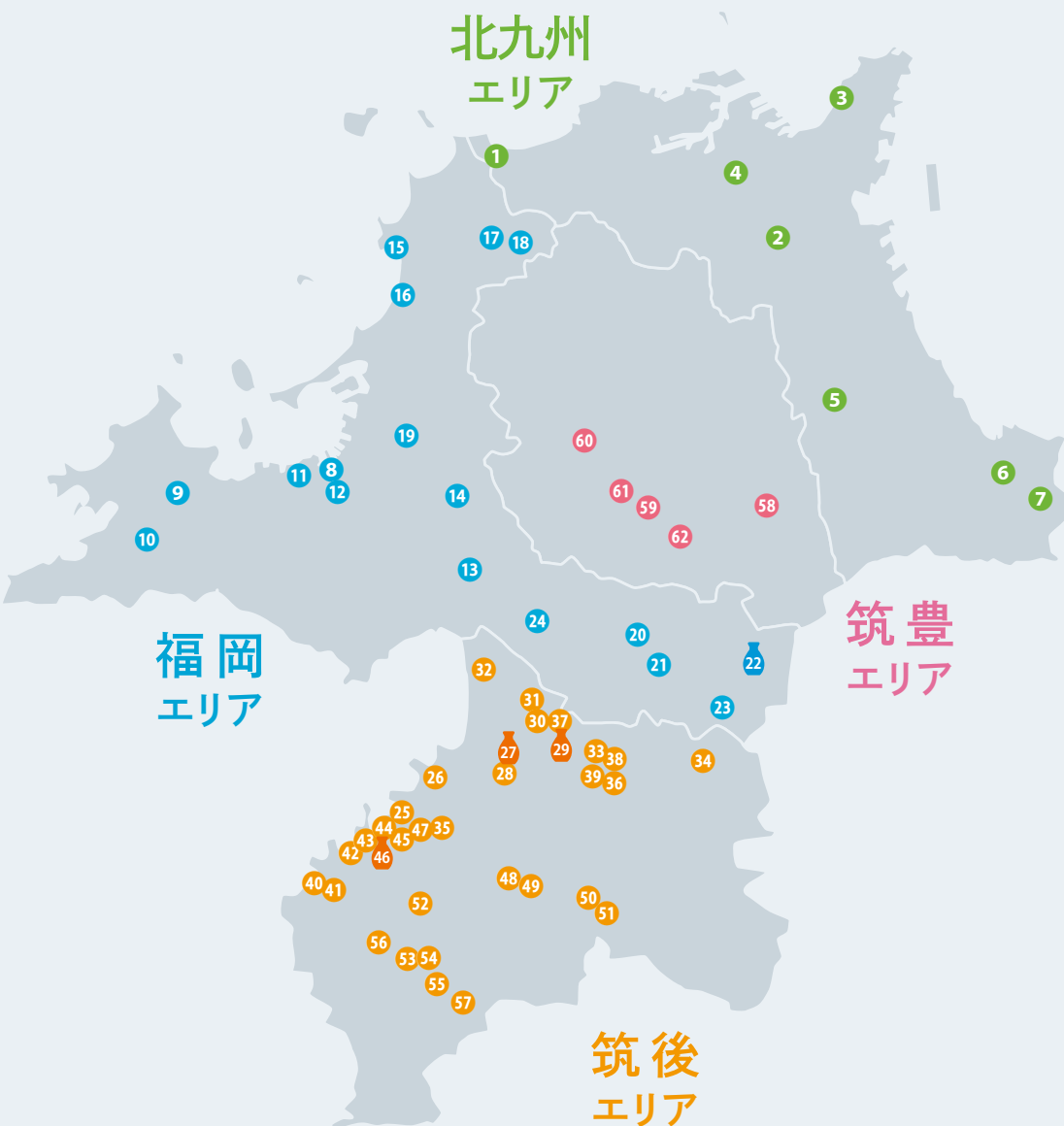


1.ほのかなごまの香りと、柔らかなうまみの組み合わせが抜群のごま焼酎「紅乙女STANDARD」のラベル貼り作業 2.浸漬から蒸し、冷却まで行う回転ドラム式蒸し機。この日は麦焼酎「河童九千坊」の主原料となる大麦、福岡県産「はるしずく」が中に 3.蒸した米や麦に種こうじを混ぜる、良いこうじ造りに欠かせない製麹（せいこう）機 4.こうじ菌の酵素がでんぷんを糖に変え、その糖を酵母が食べてアルコール発酵する2つの工程「並行複発酵」 5.創作フレンチの名店「Restaurant Spoon」とコラボ開発した「紅乙女カヌレ」。香り高い紅乙女樽熟成焼酎を使用し、外はカリッ、中はもっちり 6.事務所の前で。右から山崎営業部長、垣原製造部長、小柳経営統括室長



酒蔵紹介MAP

県内各地の酒蔵では、日本酒や焼酎、ウイスキーなどおいしい酒を作っています。
さまざまなお酒をご堪能ください。



酒蔵一覧

No.	酒蔵名(会社名)	代表銘柄
①	七曜酒造(株)	七曜
②	無法松酒造(有)	無法松
③	ニッカウキスキー(株) 門司工場	一番札
④	溝上酒造(株)	天心
⑤	林酒造場	九州菊
⑥	後藤酒造(資)	求菩提
⑦	高野酒造場	興玉
⑧	花関酒造(株)	花の関
⑨	浜地酒造(株)	和膳会釈
⑩	(有)白糸酒造	田中六五
⑪	萩尾酒造場	博多っ子
⑫	石蔵酒造(株)	百年蔵
⑬	大賀酒造(株)	玉出泉
⑭	(株)小林酒造本店	萬代
⑮	豊村酒造(有)	豊盛
⑯	翁酒造(株)	大観
⑰	勝屋酒造(名)	沖ノ島
⑱	(株)伊豆本店	亀の尾
⑲	光酒造(株)	夢想仙楽
⑳	朝倉酒造(株)	國の香

No.	酒蔵名(会社名)	代表銘柄
㉑	(株)篠崎	千年の眠り
㉒	片岡酒造場	福稲
㉓	ゑびす酒造(株)	らんびき
㉔	(株)天盃	クラフトマン多田
㉕	瑞穂錦酒造(株)	瑞穂錦
㉖	鷹正宗(株)	鷹政宗
㉗	(株)山口酒造場	庭のうぐいす
㉘	(株)千歳乃松	千歳
㉙	山の壽酒造(株)	山の壽
㉚	(株)みいの寿	三井の寿
㉛	飛龍酒造(株)	筑後川
㉜	森山酒造(株)	嘉六
㉝	(株)若竹屋酒造場	博多練酒
㉞	(株)いそのさわ	駿
㉟	福德長酒類(株)	博多の華
㊱	(株)紅乙女酒造	紅乙女
㊲	研釀(株)	珍
㊳	叡酬酒造(株)	麦快
㊴	(株)楽丸酒造	和ら麦
㊵	若波酒造(名)	若波
㊶	(株)蔵内堂	清力

No.	酒蔵名(会社名)	代表銘柄
㊷	筑紫の誉酒造(株)	筑紫の誉
㊸	比翼鶴酒造(株)	比翼鶴
㊹	池亀酒造(株)	黒兜
㊺	萬年亀酒造(株)	萬年亀
㊻	旭菊酒造(株)	旭菊
㊼	(株)杜の蔵	杜の蔵
㊽	(株)喜多屋	喜多屋
㊾	(株)高橋商店	繁樹
㊿	旭松酒造(株)	旭松
1	(資)後藤酒造場	金欄藤娘
2	西吉田酒造(株)	つくし
3	菊美人酒造(株)	菊美人
4	(株)池田屋	池泉
5	野田酒造(株)	千代錦
6	柳川酒造(株)	国の寿
7	玉水酒造(資)	玉水
8	戸渡酒造(株)	豊駒
9	寒北斗酒造(株)	寒北斗
0	瑞穂菊酒造(株)	瑞穂菊
1	梅ヶ谷酒造(株)	梅ヶ谷
2	大里酒造(株)	黒田武士

2025年 まだ間に合う酒蔵開き



酒蔵開きの楽しみは、何といっても出来たての新酒。
普段は見られない蔵の見学と合わせて、ご家族で楽しんでみては。
1月29日時点の情報です。詳しくは各酒蔵にお問い合わせください。



29 山の壽酒造(株)



開催日時
4月19日(土)
・20日(日)
●10:00~16:00(予定)

場 所
久留米市北野町
乙丸1・2合併番地

問い合わせ
0942-78-3025

46 旭菊酒造(株)



開催日時
3月30日(日)
●10:00~16:00

場 所
久留米市三瀬町
吉町原403

問い合わせ
0942-64-2003

22 片岡酒造場



開催日時
4月27日(日)
●10:00~16:00

場 所
東峰村
宝珠山22

問い合わせ
0946-72-2321

27 (株)山口酒造場



開催日時
4月19日(土)
・20日(日)
●10:00~16:00(予定)

場 所
久留米市北野町
今山534-1

問い合わせ
0942-78-2008



**飲酒運転は、
絶対しない!させない!許さない!そして、見逃さない!**



よなバス

公式サイトにはお酒を
楽しむツアーがたくさん!



ほとめきの街久留米の ぶらりお酒旅と春のバラ鑑賞

行 程
天神・日本銀行前▶道の駅くるめ▶森のレストラン「HEURIGE」
▶巨峰ワイン地下貯蔵庫の見学▶紅乙女酒造蒸留所見学&試飲
▶石橋文化センター(春のバラ鑑賞)▶天神・日本銀行前

日 程
4月27日(日)、5月2日(金)、
18日(日)、23日(金)

料 金 8,200円
旅行会社 西鉄旅行(株)



雷山千如寺大悲王院の 庭園鑑賞と酒蔵で戴く彩り和食ランチ

行 程
博多駅▶雷山千如寺大悲王院▶桜井二見ヶ浦▶博多百年蔵
(和食ランチ)▶宮地嶽神社▶ぶどうの樹マル・マール
(ドーナツ&ソフトドリンクでティータイム)▶かがみの海▶博多駅

日 程 5月15日(木)、16日(金)

料 金 19,800円
旅行会社 第一観光(株)



※最少催行人数に満たない場合、ツアーが催行されないことがあります。

色とりどりの
選べるコース!

移動が楽なバスに乗って、福岡県内の観光地、映えスポットに、
おいしい昼食、スイーツなどが楽しめる魅力満載のツアーをご用意。
「よなバス」に乗って、福岡“新発見”の旅に出かけよう。

詳しくは「よなバス」公式サイトへ

よなバス

検索



第12回福岡県酒類鑑評会で受賞した 日本酒・本格焼酎をご紹介します！

受賞した福岡の酒を飲食店や酒販店で見かけたら、ぜひ味わってみてください。

日本酒

華やかな中にも
落ち着きのある香りと口当たり



三井の寿
純米大吟醸 斗瓶採り

株式会社 みのの寿
〒810-0001 大分県大分市1067-2

味、香りが落ち着いて
透明感があり、優雅で上品



純米大吟醸
麓寿泉

勝屋酒造 合名会社
〒810-0001 大分県大分市1067-2

上品でバランスの良い純米吟醸



若波 純米吟醸
山田錦

若波酒造 合名会社
〒810-0001 大分県大分市1067-2

上品な香りと優しい味わいに
仕上げた大吟醸



大吟醸 筑紫野

大賀酒造 株式会社
〒810-0001 大分県大分市1067-2

本格焼酎



喜多屋
長期熟成麦焼酎33度

株式会社 喜多屋
〒810-0001 大分県大分市1067-2

麦本来の香ばしさを追求し、
熟成を極めた至高の逸品



ふくろう
卓

研醸 株式会社
〒810-0001 大分県大分市1067-2

長期貯蔵ならではの
気品あふれる香りと味わい



麦一献

株式会社 篠崎
〒810-0001 大分県大分市1067-2

麦の香ばしさと米こうじの甘みを
絶妙にブレンドした常圧蒸留焼酎



福吉

光酒造 株式会社
〒810-0001 大分県大分市1067-2

昭和の「博多小女郎」の深い味わいを再現

日本酒を温度で楽しもう

日本酒はどの温度で飲んでも、おいしく、味わいがあります。
本コラムでは、おすすめの温度をご紹介します！

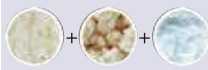
日本酒4タイプそれぞれにおすすめの温度	
フルーティーなタイプ 10～16℃	熟成タイプ 7～25℃
軽快で滑らかタイプ 6～10℃もしくは氷温近く	コクのあるタイプ 10～45℃

日本酒の温度による呼び方

ほぼ5度 ゆき び 雪冷え	ほぼ10度 はな び 花冷え	ほぼ15度 すず び 涼冷え	ほぼ20度 室温	ほぼ30度 ひなた かん 日向燗
ほぼ35度 ひと だかん 人肌燗	ほぼ40度 ぬる かん ぬる燗	ほぼ45度 じょうかん 上燗	ほぼ50度 あつ かん あつ燗	ほぼ55度 と かん 飛びきり燗

特定名称酒の種類とは？

製造方法、精米歩合などにより分類される
8種類の特定名称酒についてご紹介。

原材料	 + 	
精米歩合	米 + 米こうじ	米 + 米こうじ + 醸造アルコール
50パーセント以下	純米大吟醸酒	大吟醸酒
60パーセント以下	純米吟醸酒	吟醸酒
60パーセント以下 または特別な製造方法	特別純米酒	特別本醸造酒
70パーセント以下	-	本醸造酒
-	純米酒	-

日本酒造組合中央会より提供

本格焼酎 Column

本格焼酎を自由に味わおう

本格焼酎の飲み方はバリエーション豊富。ちょっとした工夫で風味や香りが変わります。お好みの飲み方を見つけてみませんか？

＼ 本来の風味とうまさ ／

ストレート



常温で、小さなグラスや盃に注いで。生のままでもマイルドなので飲みやすく、本来のうまさを感じさせます。

＼ 氷の溶け具合で味わいも変化 ／

オンザロック



キリッと冷えた滑らかな飲み口。氷が溶けるにつれて味わいも少しずつ変わります。大きめの氷でどうぞ。

＼ 口当たりが柔らかい ／

水割り



25度の焼酎なら、焼酎6：水4で割ると日本酒と同程度の度数に。香りを残しながら、柔らかな味わいになります。

＼ うまみや香りが増す ／

お湯割り



水ではなくお湯で割れば、うまみや甘み、香りもいっそう引き立ちます。お湯の割合や温度はお好みでどうぞ。

＼ 爽やかな風味を ／

ソーダ割り



炭酸水で割る爽やかな楽しみ方。炭酸効果で、より風味を感じやすくなります。柑橘(かんざつ)などを添えてもgood!

＼ お好きなカクテルでおいしさ倍増 ／

カクテル



本格焼酎をベースにオレンジジュースやマーマレード、炭酸、梅酒、カシスなどを加えたカクテルもおおすすめです。

日本酒造組合中央会より提供



- お酒は20歳になってから。
- お酒はおいしく適量を。
- 飲酒運転は絶対にやめましょう。
- 飲んだあとはリサイクル。
- 妊娠中や授乳期間の飲酒は、幼児、乳児の発育に影響する恐れがありますので、気をつけましょう。

第26回福岡デザインアワード

ものづくりへの 思いに光を当て、 価値を高める デザインの力

2024(令和6)年度は、全国から
174社・217点の応募商品がエントリー。
オリジナリティーと市場性、デザインの観点から
選び抜かれた受賞商品をご紹介します。



ティーバッグや飲み切りやすい量にこだわった「雪ふる山のおそぶき茶」シリーズ。煎茶、ほうじ茶、和紅茶のほか、加工の難しい烏龍茶も商品化に成功。海外輸出用も生産しています。等高線を描いたデザインは中央のパッケージ

大賞

雪ふる山のおそぶき茶シリーズ

雪山で育まれた有機栽培茶 その個性とストーリーを凝縮

純白のシンプルなパッケージは、雪山で栽培された特別なお茶をイメージ。標高600メートルの八女の山間地に茶畑を持つ「お茶の千代乃園」では、3代目の原島政司さん家族が創業80年の歴史を守っています。準高冷地にある茶畑は冬になると雪が積もり、平地よりも収穫時期が遅れる自然環境にあり

ます。その一方で標高が高く害虫被害が少ない利点を生かし、2015（平成27）年から有機栽培に切り替え、その茶葉を商品化したのが「雪ふる山のおそぶき茶」シリーズです。厳しい気候条件を栽培の強みに変え、ネーミングやデザインで個性を表現した商品の中には、英語表記を取り入れたり、等高線を描

き収穫地点の茶畑を示したりするなど、デザイナーに相談しながら、1年がかりでパッケージを開発したそうです。娘の春花さんが担当する併設のカフェでは、試飲や食事のお供に自家製茶を提供。「特に若い人にお茶本来の味やうまみを楽しんでほしい」と、オーガニックなお茶の魅力を親子で伝えています。

1.2.冬季は雪で覆われる千代乃園の茶畑。農薬不使用、有機肥料を年に1回施肥する自然に近い栽培法を実践しています 3.「普段お茶を飲まない人に気軽に楽しんでもらえる場」として、2019（令和元）年に「茶寮 千代乃園」を併設 4.食事の前には食前茶として「濃厚なうまみと余韻が残る」氷出しの冷茶をサービス

お茶の千代乃園

〒八女市黒木町北大淵6338花巡
☎ 0943-22-8552

茶寮 千代乃園

〒八女市黒木町北大淵6342花巡
☎ 0943-22-8860

お茶の千代乃園

原島 政司さん



1



2



3



4

金賞

小国杉のキッチンミトン

間伐材×軍手技術が生んだ5本指タイプのミトン

1960（昭和35）年の創業で、国内

製造から販売までを一貫して行う九州で唯一の軍手工場から生まれた、5本指タイプのキッチンミトン。「軍手特有の編む技術を生かし、手先が動かしにくく持ちにくい従来のミトンの難点を改良しました」と開発者の稲葉雄大さん（いなば ゆうだい）は話します。素材の糸は、オーガニックコットンと熊本県小国町の間伐材を使った木糸（もくいと）をより合わせたオリジナル。

丈夫で耐熱性があり、指先が自由に使えることから調理作業がストレスなくはかどると評判に。ナチュラルなデザインもキッチンになじみます。

3D製法を用いて10年前に試作していた凹凸のある独特の編み目を採用し、滑りにくいミトンを実用化。環境に配慮した糸で強度を高め、二重構造にして耐熱効果をアップ。アウトドアでも活躍する一品



株式会社イナバ

〒久留米市北野町千代島313-4

☎0942-78-5378

金賞

トマトのおんがえしカレー

規格外トマトが食品ロス削減と子ども支援へ

「規格外のトマトをもっと活用できたら」と、生産者の堤昭広さん（つみあきひろ）が発案した

のは、トマトをたっぷり使ったレトルトカレー。メニューの考案やパッケージデザイン、加工、PRまでを地元の学生や企業が一体となつて取り組みました。トマトの酸味とサツマイモの甘みがバランス良く調

和したカレーは、子どもにも大人気。廃棄されるはずだったトマトがカレーとして生まれ変わったことから「おんがえし」と名付けられたストーリー性のある商品は、北九州市内を中心に人気が広がっています。売り上げの一部は北九州市のこども食堂に寄付されています。



インパクトのある鮮やかなパッケージが目を引く商品は、2023（令和5）年度に「福岡県食品ロス削減優良取組知事表彰」を受賞。北九州市の給食メニューとしても登場しました

響灘菜園株式会社

〒北九州市若松区柳崎町4

☎093-742-6182



北九州観光市場



金賞

カードボードハンガー

環境に優しく、実用的なハンガー

リサイクルできる段ボールでできたハンガーは、プラスチック製ハンガーの代替品としてクリーニング業界向けに開発されました。「クリーニング事業で使用されるプラスチック量を減らして環境負荷を軽減したい」と話すのは、開発者の毛利明光さん。

ワイシャツ用の開発に始まり、2年がかりで4way対応のハンガーを完成させました。ロゴの印刷も可能で、全国に普及すれば、年間数千トンのプラスチックが削減できることから、利用者からは「素晴らしい取り組み」と期待が寄せられています。



ハンガーのネックとボディの部材を分けることで、一番の課題だった強度をアップ。スカートやパンツだけでなく、スーツ・コート類にも対応。スカートを挟むクリップも段ボール製で細部までこだわり抜いた商品

株式会社アルサ(福岡市)／
大国段ボール工業株式会社(行橋市)

株式会社アルサ
〒福岡市博多区中洲5-5-13
KDC福岡ビル4階
☎092-263-7222(代表)



金賞

アルミ鋳物のお香立て／001

ユニークな仕掛けが生む 香りと視覚の相乗効果

鋳物製品の原型となる木型の製作を行う村田木型製作所。「木型という職業の認知度を高めたい」という思いから、代表の村田誠さんが2022(令和4)年に立ち上げたのが、暮らし雑貨ブランド「coohii」です。3Dと手技を用いたお香立ては、火のついたお香を受け台の穴に挿し込み、ふたをして使用します。お香が燃焼するにつれ、穴から出る煙が9から1へ移ろいゆくことで残量が一目で分かる仕掛けが秀逸です。



株式会社村田木型製作所

〒宗像市田野1203
☎0940-62-0595



アルミの鋳物という材質とシンプルなデザインが、さまざまな年代、性別、シーンになじむお香立て。火種が露出せず安全に使用できるふた付きなので、リラックスして癒やしのひとときを過ごせます

竹林整備にも

つながる

福岡発

純国産のメンマ

竹に新たな価値を

福岡県は、タケノコの生産量が全国1位と竹林との関わりが深い県。タケノコが生産される手入れが行き届いた竹林もある一方で、放置され荒れていく竹林も存在します。こうした管理されていない竹林は周囲の森林に広がり、在来植物の成長を妨げてしまうことがあります。このため、竹林を資源として活用し、竹に新たな価値を生み出そうと全国に先駆けて糸島市で動き出したのが純国産メンマ作りです。

純国産メンマ



純国産メンマ作りへの挑戦

純国産メンマプロジェクト名誉代

ひたかえじ

表の日高榮治さんは、メンマの材料にタケノコとしては食べられる時期を過ぎた高さ約3メートル未満の若い竹を使用。仲間と試行錯誤の末、竹を皮剥ぎ・カット・ゆでの工程後に塩漬けし、長期保存を可能にしつつ、柔らかに仕上げる手法によりメンマの商品化に成功。一般的な乳酸発酵により作ったメンマとは異なり、独特の歯ごたえとタケノコ本来のうまみが感じられるのが特長です。

塩抜きし、地元・糸島産のしょうゆで味付けしたメンマは、直売所などで好評です。また、塩漬け状態のメンマは、福岡市内の人気ラーメン店が独自に味付けして使用するなど地元でも話題の商品になっています。他にも、おつまみにぴったりな竹ジャーキーや、ほうじ茶のような香ばしい香りで飲みやすい竹茶も商品化され、地域資源を活用した特産品として大きな注目を集めています。

「竹をおいしく食べてもらうことが、竹林整備につながります」と日高さん。皆さんもぜひ、さまざまなおいしい「竹」商品を試してみませんか。



1. 味付けしたメンマは、ご飯のお供としても人気
2. 竹ジャーキーは、まさにビーフジャーキーのような食感。かむほどに深い味わいが広がりお酒のつまみにもぴったり
3. 新商品として発売された竹茶。糸島に自生するシナモンの葉を使ったシナモンミックスなど、地域と連携した開発も魅力
4. 5. 純国産メンマは1カ月から3年程度塩漬けし、柔らかにして商品化
6. 山麓の竹林に入って作業をする日高さん

純国産メンマが買えるお店

JA糸島産直市場
伊都菜彩

〒818-0001 糸島市波多江567

西九州自動車道今宿ICから車で約15分

☎ 092-324-3131 9:00~18:00 ㊿年始

オンライン
ショップ

The base



オンライン
ショップ

ISP FOODS



SMILE

移住・定住

今回の移住先
篠栗町

Vol. 19

【移住者】

にし かわ さ つ き
西川かおりさん・彩月さん

千葉県船橋市→篠栗町
(移住歴 2 年)



自然大好き家族が 穏やかな日常を求め移住

西川さん家族は、癒やしを求めて毎週キャンプに出掛けるほど自然が大好きで、交通渋滞と人混みに悩まされる場所から離れ、自然の中で暮らしたいと思っていました。夫婦ともに九州に縁があったことから、「いずれは九州に移住しよう」と夫婦で話していたかおりさん。ふくおかよかとこ移住相談センターに相談したところ、わずか1カ月で夫・仁(じん)さんの転職先が決定。自然豊かな環境や、仁さんの職場へのアクセスの良さが決め手となり、篠栗町に移住を決めました。当時すでに千葉県で就職していた24歳の長女・彩月さんを除き、夫婦と15歳の次女、8歳の長男、そして仁さんの両親も引き連れ、篠栗町での新生活がスタートしました。

離れて暮らしていた長女も移住 家族全員で新生活を満喫中

千葉県で働いていた彩月さんは、お正月やお盆休みに篠栗町を訪れる度、都心部への利便性の良さ、そして豊かな自然に囲まれて生き生きと暮らす家族を見て、篠栗町での生活に憧れるように。昨年末、ついに仕事を退職して移住し仲良し家族が再びそろいました。「次女と長男は自然の中で伸び伸び遊んでいるし、私と夫は通勤地獄から解放され、毎日家族で食卓を囲めるようになりました」と笑顔のかおりさん。現在は近所のレンタル農園への申し込みを検討中。彩月さんと野菜作りに挑戦するのを楽しみにしているそうです。

篠栗町の 支援制度

ファミリー・サポート・センター

保育所などへの送迎や小学校帰宅後の預かりなど、育児の援助を依頼したい人と育児の援助を提供する人をマッチングします。(利用には会員登録が必要です)

木造戸建て住宅性能 改修補助金事業

1981(昭和56)年5月31日以前に建築または工事に着手した、町内の木造戸建て住宅の耐震改修工事費の一部の助成を行います。
※いずれも対象となる人には条件があります

篠栗町ホームページ



福岡県
移住・定住
ポータルサイト

福がおへか
くらし



自宅の周辺は常に渋滞、片道1時間の通勤で帰宅は22時…。そんな生活を変えようと家族で移住してきた西川さん。大好きな自然がすぐそばにありながら、都心部にも近くて便利な篠栗町での暮らしを、家族みんなで満喫中です。

2



3

© 篠栗町観光協会



1. 鳴瀬ダム展望台広場からは「篠栗耶馬溪(ささぐりやばけい)」と呼ばれる美しい景色が楽しめる
2. カフェや夜景スポットも人気の篠栗町。休日は2人でカフェを巡ることも
3. 町の約7割を森林が占める篠栗町

My dear Fukuoka

海外からやって来た隣人たちにきく
「わが愛しの福岡」

Vol.4 クリスティン・ピアソン 石井
(北九州市)





母になり

子育てに孤独を感じ

自分を見失った日々

川で見つけた大切なもの

ベビーカーを押して

川べりを散歩する

行き交う人たちから掛かる声

そのありふれたあいさつが

私の新たな世界を開いた



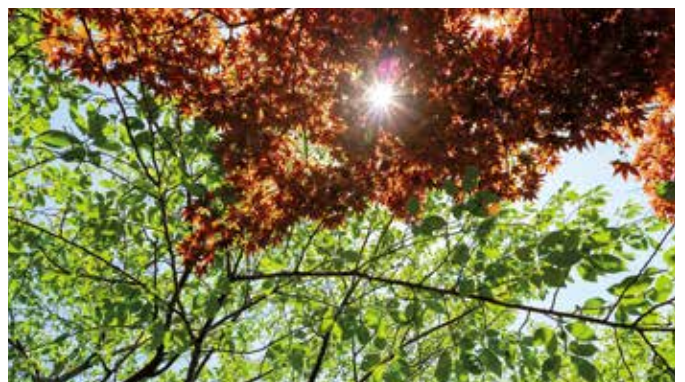
1年のつもり
 だったのに、
 気づけば
 30年も北九州に
 道を進めば
 見える景色も変わってくる
 将来の夢や目標も
 変化していいと思う
 プランはまた
 組み立て直せばいいんだよ

志井川の桜並木

志井(しい)川は北九州市小倉南区の中央部を流れ、本市の南部に位置する貫山(ぬきさん)を源として北流し、紫(むらさき)川に合流している。その中流から下流にかけた川沿いに数キロメートルにわたって桜並木が続き、毎年多くの人が花見に訪れる名所となっている。



2024(令和6)年11月、北九州市立大学で「Limitless~無限~」をテーマとしたイベントを開催。小学生から社会人までの若者たちが、さまざまな社会課題解決の可能性についてプレゼンテーションを行った





翻訳の仕事から
新たな挑戦へ

環境や貧困、共生の問題に
どう取り組むのか

世界の同じ世代の
子どもたちが

共に学ぶ場を創りたい

次世代の未来のために



クリスティン・ピアソン 石井 Christine Pearson Ishii

1972(昭和47)年、アメリカ合衆国ニューヨーク生まれ。
北九州市で翻訳業に携わりながら、
子どもたちを対象に社会問題をテーマとした
国際交流プログラムを運営。
2025(令和7)年現在、北九州市立大学大学院の
学生としても学んでいる。

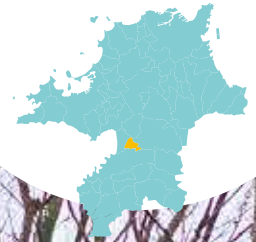
フルバージョンのインタビューはこちら
(英語表記あり English notation available)



きらめき◆マイタウン

大刀洗町

TACHIARAI



きくち たけみつ 菊池武光銅像

菊池武光公は南北朝時代に活躍した武将で、武光公が戦いの後に血に染まった刀を洗った故事が町名の由来となっている。銅像は、1937(昭和12)年に現・大刀洗公園内に建てられ、台座には1945(昭和20)年の大刀洗飛行場爆撃による弾痕が残されている。





ての枝豆と、キンキンに冷えたビールが楽しめる夏の恒例イベント。10周年を迎える今年は、6月14日(土)・15日(日)に開催されます。会場では地元飲食店のグルメやゆでたての枝豆が味わえるほか、枝豆の購入者には町内の加盟店で

大刀洗町 HOT TOPICS

大刀洗 えだまめ収穫祭

大刀洗えだまめ収穫祭は、大刀洗町の採れた



使える「えだマネークーポン」をプレゼント。さらに、ゆで枝豆のつかみ取りやクイズ大会、ステージイベントなど盛りだくさん。また、大刀洗町運動公園には2024(令和6)年6月、枝豆をモチーフにした新しい遊具が設置され、子どもたちに人気です。

その他の大刀洗町の主な取り組み



子育て支援

子育て支援センター「ちゃお」では、親子が安心して遊べる広場を備え、子育て相談、情報提供、子育てサークルの支援も行っています。広場では、おもちゃや絵本を使って自由に遊ぶことができ、予約なしで利用可能。また、地域のセンター(4カ所)で定期的開催される「広場ぐるりんぱ」では、おはなし会、親子遊びを企画するなど、地域で子育てをサポートしています。



自分ごと化会議

大刀洗町では、住民が身近な問題を政治・行政任せにせず、自分ごととして町の状況を知り、意見を出し合う住民協議会を、2010(平成22)年から全国に先駆けて行っています。無作為に抽出した住民、行政職員、外部の有識者が話し合い、課題解決のために、「自分たちでできること」や「地域でできること」を考え、住民自らの力で地域づくりを進めています。

広がる田園と筑後川の恵み
人と人が支え合う町

問い合わせ

大刀洗町役場

三井郡大刀洗町富多819 ☎0942-77-0101
<https://www.town.tachiarai.fukuoka.jp/>



大刀洗町の おすすめスポット

大刀洗町は、福岡県の筑後平野に広がる自然豊かな町です。筑後川の清流や耳納連山^{みのうれんざん}を望む美しい田園風景に囲まれ、歴史的な名所や伝統的な文化も色濃く残っています。古くから続く商店や神社など、町の風景には多くの物語が息づいています。



大刀洗公園

町民の憩いの場として2003(平成15)年に開園。かぶとのモチーフがシンボルの大型遊具「大刀洗わんぱく合戦とりで」は、幼児用と児童用の2種類があり、年齢に応じた遊びが楽しめる。また、内回り400メートル、外回り700メートルのコースは、ランニングやウォーキングにもぴったり。公園は車いすでも回れる設計で、ライトアップされた夜間も魅力的。



大刀洗町観光情報

おすすめスポットを
掲載しています



大刀洗 マルシェ かてて

町内で採れた野菜や、町在住の作家が作るハンドメイド雑貨を町内外のさまざまな場所で販売。「かてて」は大刀洗の方言で「仲間に入れて」を意味している。出店情報は、公式Instagramをチェック。

詳しくはこちら!





3

大谷ファーム

土作りから栽培管理まで徹底的にこだわった、安全でおいしいイチゴを栽培。イチゴ狩りシーズンには、あまおうやさがほのか、かおり野など約5種類のイチゴをぜひに食べ比べができる。また、シーズン以外でも、自慢のイチゴを使ったドライフルーツや無添加ジャム、フルーツティーなどの加工品を購入可能。

スポット
案内
MAP



4

三原精肉店

大刀洗町では、馬刺しを日常的に食べる文化があり、町内には馬肉を扱う精肉店が点在している。地元の人々に親しまれる三原精肉店では、県内の牧場から一頭買いした馬をさばき、販売。その馬肉は脂身が少なく、新鮮な赤身が特徴で、ヘルシーで食べやすいと評判。



5

立石蒲鉾店

大刀洗町で創業し、今も昔からのレシピを守り、保存料や人工甘味料を使わずに丁寧に作られている。サバをすり身と合わせ酢で締めた「極鰯(ごくさば)」や、見た目も食感も唐揚げにそっくり「なんちゃって唐揚げ!」など、ユニークな商品も人気で、食卓に新しい楽しさを加えている。

✿ 県議会だより

調査特別委員会

調査特別委員会は、特定の案件を調査するため、必要に応じて設置されます。本県議会では、現在6つの調査特別委員会が設置されています。今回は次の4つの委員会を紹介します。

(◎印は委員長、○印は副委員長)

再生可能エネルギー等調査特別委員会

【委員会の開催状況】

1月29日に開催した委員会では、「福岡県地球温暖化対策実行計画（第2次）の進捗状況について」、「福岡県水素グリーン成長戦略」に基づく取組について」を議題として質疑を行いました。

【視察・調査の状況】

1月29日から30日にかけて、糸島市役所、公益財団法人水素エネルギー製品研究試験センター（以上糸島市）、トヨタ自動車九州株式会社（宮若市）を視察しました。その他、当委員会の案件に係る視察・調査を随時行っています。



トヨタ自動車九州株式会社（宮若市）を視察（令和7年1月30日）

写真向かって右から

堀 大助
新開 昌彦
中尾 正幸
岩元 一儀
江藤 秀之
◎中牟田伸二
○嘉村 薫
加地 邦雄
大島 道人
波多江祐介
新井富美子
川上 多恵
新開 崇司

国際化・多文化共生社会調査特別委員会

【委員会の開催状況】

1月22日に開催した委員会では、「福岡県における留学生の就職支援の取組について」を議題として質疑を行いました。

【視察・調査の状況】

2月26日から28日にかけて、角川武蔵野ミュージアム（埼玉県）、豊洲市場、独立行政法人日本学生支援機構（以上東京都）、柏の葉アーバンデザインセンター（千葉県）を視察しました。その他、当委員会の案件に係る視察・調査を随時行っています。



豊洲市場（東京都）を視察（令和7年2月27日）

写真向かって右から

富安 正直
大田 京子
浦 伊三夫
原田 博史
○渡辺 勝将
◎渡辺 美穂
今林 久
樋口 明
川端 耕一
宮原 伸一
大塚 絹子
井上 寛
亀崎 大介

福岡県議会事務局 調査課 ☎092-643-3832 ファクス092-643-3825

【福岡県議会ホームページ】<https://www.gikai.pref.fukuoka.lg.jp/>

※福岡県議会ホームページでは、本会議情報、委員会情報、議員紹介などの掲載の他、会議録の検索と閲覧、議会中継を実施しています。



ワンヘルス・地方分権等調査特別委員会

【委員会の開催状況】

11月28日に開催した委員会では、「福岡県地域強靱化計画の見直しについて」、「第5回福岡県ワンヘルス国際フォーラムについて」、「道路におけるグリーンインフラの試行的取組について」、「高等学校におけるワンヘルス教育について」を議題として質疑を行いました。

【視察・調査の状況】

1月22日から24日にかけて、東北大
学病院、亘理町役場、仙台市役所、
宮城県庁（以上宮城県）を視察し
ました。その他、当委員会の案件に
係る視察・調査を随時行っています。



東北大学病院（宮城県）を視察（令和7年1月22日）

写真向かって右から

中村 香月
佐々木 允
塩出麻里子
高橋 義彦
西尾 耕治
板橋 聡
原竹 岩海
◎秋田 章二
井上 博隆
藏内 勇夫
山本 耕一
井上 忠敏
野原 隆士
林 泰輔

スポーツ立県調査特別委員会

【委員会の開催状況】

1月22日に開催した委員会では、「ツール・ド・九州について」、「パ
ルクール世界選手権」、「WTTファ
イナルズ」、「福岡国際マラソン20
24」について、「国際バレーボー
ル連盟等とのMOU締結について」
を議題として質疑を行いました。

【視察・調査の状況】

1月22日から24日にかけて、大阪ア
ニメ・声優&eスポーツ専門学校、東
大阪市立ウィルチェアスポーツコート、
ミズノスポーツロジギヤラリー（以
上大阪府）、サンガスタジアム（京都
府）を視察しました。その他、当委
員会の案件に係る視察・調査を随
時行っています。



東大阪市立ウィルチェアスポーツコート（大阪府）を視察（令和7年1月23日）

写真向かって右から

宮川宗一郎
坪田 晋
永川 俊彦
稲又 進一
原中 誠志
桐明 和久
大橋 克己
◎西元 健
原口 剣生
栗原 悠次
井上 順吾
塩生 好紀
江頭 祥一

県議会の動き

県議会の最近の取り組みについて、その一部を紹介します。

「まごころ製品」販売会

12月2日、障がいのある皆さんが心をこめて作った「まごころ製品」の販売会が議会棟1階の玄関ホールで開催されました。

この販売会は、「障害者週間（12月3日～9日）」にあわせ、障がいのある方への理解を深めるとともに、障がいのある皆さんの収入向上につなげるために毎年開催されているもので、当日は、香原勝司議長や江口善明副議長をはじめ多くの議員がブースを訪れ、まごころ製品を購入しました。



広域行政セミナー「地球未来の グランドデザインと九州の自立」

12月17日、本県議会議員をはじめ、九州の政財界の有志を会員とする「九州の自立を考える会」（会長…藏内勇夫議員）の主催により、福岡市内で広域行政セミナーが開催されました。

今回は、久留米大学の駄田井正名^{だたい せいめい}教授により、「地球未来のグランドデザインと九州の自立」をテーマに、九州の未来と自立について講演が行われました。



ふくおか県芸術文化祭2024表彰式

12月22日、ふくおか県芸術文化祭2024表彰式が九州国立博物館（太宰府市）で開催され、香原勝司議長をはじめ県民生活商工委員会の大田京子委員長、国際化・多文化共生社会調査特別委員会の渡辺美穂委員長らが出席しました。

香原議長は、「県議会としても、県民の皆さまの文化芸術活動の活性化を推進し、県民の心豊かな生活と活力ある地域社会の実現を目指してまいります」とあいさつしました。



令和7年福岡県警察年頭視閲

1月9日、令和7年福岡県警察年頭視閲が福岡市内で行われ、香原勝司議長をはじめ警察委員会の大田満委員長など多くの議員が出席しました。香原議長は、「県議会としては、県民の皆さまが安全に、そして安心して生活できるよう、犯罪や事故を未然に防ぐ環境整備をより一層進めてまいります。県警察の皆さまには、県民の期待と信頼に応えられる力強い警察として、引き続き職務に精励していただきますようお願いいたします」とあいさつしました。



福岡県日田彦山線沿線地域振興推進協議会

1月21日、令和6年度福岡県日田彦山線沿線地域振興推進協議会が福岡市内で行われ、県議会からは香原勝司議長、九州の自立を考える会会長の藏内勇夫議員、日田彦山線復旧問題対策協議会座長の松本國寛議員をはじめ、地元議員らが出席しました。香原議長は、「県議会としても、県執行部や九州の自立を考える会および関係機関と連携しながら、しっかりと沿線地域の振興に取り組んでまいります」とあいさつしました。



Fukuoka Sports Award 2024

2月2日、パリ2024オリンピック・パラリンピック競技大会に出場された福岡県ゆかりの選手の皆さんの健闘を称え、今後の活躍にエールを送るため、「Fukuoka Sports Award 2024」が福岡市内で開催され、香原勝司議長をはじめ福岡県スポーツ議員連盟の井上順吾会長など多くの議員が出席しました。

香原議長は、「選手の皆さんが夢の大舞台で活躍し、全力でプレーする姿は、多くの県民に元氣と感動を与えてくれました。本当にありがとうございました。ありがとうございます」と述べ、メダルを獲得された選手の皆さんに「福岡県議会議長特別感謝状」を贈呈しました。





「花による美しいまちづくり」
まちを花で彩ることで、
子どもからお年寄りまで、
誰もが住みたいと思う
花あふれる福岡県を目指しています。

詳しくは
こちら



清らかな青が美しい デルフィニウム

青、水色、紫など、希少な寒色の花色
がそろうデルフィニウム。リトル系と呼ば
れる品種は、ずっと伸びる凛とした姿が
特徴です。

「1メートル程の長い茎に鈴なりに花
が付くため、冠婚葬祭や歓送迎会のス
タンド花として存在感があります」と、糸
島市で栽培を行う生産者の水崎さんと
高宮さんは話します。

高温多湿に弱いため、糸島では10
月から栽培が始まり6月までが収穫
期。摘葉^{てきよう}などの管理を行い丹念に育
てられた花は、清涼感があり特別な場の
引き立て役として広く愛されています。

※葉を摘み取る作業



JA糸島デルフィニウム共選部会

☎092-327-0436

(右から)部会長を務める水崎勝則(みずさきかつのり)さんと栽培歴23年になる高宮一哉(たかみやかずや)さん

読者
プレゼント

アンケートにお答えいただいた方の中から
抽選で10名様に「竹商品詰め合わせ」を
プレゼント。QRコードからお申し込みください。
(応募締切)令和7年4月30日(水)



〈九州ロゴマーク〉

九州・山口各県と経済界で定めた
「九州」のマークです



KYUSHU

詳しくは
こちら



福岡県公式
YouTube チャンネル
「ふくおかインターネットテレビ」



ミックス
紙 | 責任ある森林
管理を受けています
FSC® C184720

グラフふくおか

2025 SPRING (通巻618号) 令和7年3月21日発行 (季刊)

発行 / 福岡県 県民情報広報課 〒812-8577 福岡市博多区東公園7番7号

☎092-643-3102 (直通) ファクス092-632-5331

製作 / 株式会社 利助オフィス